Ficha Técnica: Cod.7059

Poliurea PS-010

Poliurea autonivelante aromática, para creación de pavimentos continuos decorativos y antideslizantes tipo Multicapas.

- Protección de superficies de metal con anticorrosivo.
- Pavimentos industriales y protección de estructuras de hormigón.
- Pavimentos fotoluminiscentes.
- Protección de maderas, espumas de poliuretano.
- Pavimentos y cubiertas de aparcamientos.
- Instalaciones industriales y de producción.

POLIUREA SYSTEMS CHEMICAL, S.L.U.
Polígono Industrial de Heras Parcela-148
39792-Heras (Cantabria) ESPAÑA
T. +34 942 306 444
info@poliureasistems.com
www.poliureasistems.com – www.sistemas-ps.com

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

La ***POLIUREA PS-010*** es una membrana de curado rápido, de aplicación líquida, elástica, de dos componentes, 100% sólidos, y que se aplica únicamente con máquina de proyección bicomponente en caliente.

La ***POLIUREA PS-010*** es una membrana, que crea un revestimiento elástico, y sin pérdida de peso, tiene un tiempo de gel muy rápido, si se compara con los productos comúnmente disponibles en el mercado. Por esta razón se requiere un equipo específico para su aplicación. También se puede aplicar a temperaturas muy bajas, sin embargo, y las condiciones ambientales no afectan a su rendimiento y sus características finales.

USOS RECOMENDADOS

Para la protección e impermeabilización de pavimentos de hormigón y muchos otros soportes, sus principales usos típicos son:

- Protección de superficies de metal con anticorrosivo.
- Pavimentos industriales y protección de estructuras de hormigón.
- Impermeabilización losas de hormigón
- Impermeabilización y protección de maderas, espumas de poliuretano.
- Pavimentos y cubiertas de aparcamientos.
- Instalaciones industriales y de producción.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Rápida reacción y tiempo de curado
- Tiempo de puesta en servicio casi inmediato
- 100% sólidos
- Excelentes propiedades de puenteo de fi suras
- Alta resistencia a los disolventes, ácidos y bases (consultar al dpto. técnico)
- Excelente protección anticorrosión

PRESENTACIÓN

El sistema ***POLIUREA PS-010*** se presenta en dos formatos:

Parte A RESINA:	Bidón metálico de 50, 210 Kg.
Parte B ISOCIANATO:	Bidón metálico de 50, 220 Kg.
Parte C PIGMENTO:	Cubetas de 1, 5 Kg.
	Colores Standard: Rojo-Teja 3009, Gris 7012, Blanco 9003, Azul 5012 y 5017, Verde 6010, Gamuza 1002, Negro 9005, también a medida según petición carta RAL:

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Parte A RESINA: 6 meses
Parte B ISOCIANATO: 9 meses Desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5º C y +30º

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

RATIO MEZCLA A:B (en peso)	1:1.05
RATIO MEZCLA A:B (en volumen)	1:1
Tiempo de Gel*	20-30 minutoss
Tiempo de Tacto*	1 hora

*Datos a Temperatura de los componentes 23 ºC, en caso de ser superior el tiempo puede disminuir, si la temperatura es inferior los tiempos de curado podrían aumentar.

PROPIEDADES MECÁNICAS DE LA MEMBRANA

ENSAYO	NORMA	RESULTADOS
Densidad membrana		1,10 ± 0.05 kg/l
Contenido en sólidos		100%
Elongación a la rotura	UNE-EN iso 527-1-3:1996	20%
Dureza Shore (A)	UNE-EN ISO 868	90-95
Dureza Shore (D)	UNE EN ISO 868	65-70
Resistencia a la tracción	UNE-EN iso 527-1-3:1996	8-10 N/m
Desgarro	UNE-EN ISO 34.1	58 kN/m
Transmisión de vapor de agua	UNE-EN 1931:2001	µ= 2496
Adherencia		2.1 MPa sobre hormigón
Ensayo de comportamiento al fuego		M2

MÉTODO DE APLICACIÓN

El sistema se aplica con un equipo de proyección de alta presión (14-20 MPa / 2000-3000 psi), de relación volumétrica fija de 1:1 y provisto de un sistema calefactor en las mangueras, que mantiene la temperatura estable durante la proyección. Es importante que la temperatura en pistola sea 65 a 70ºC. El sistema debe proyectarse solamente sobre superficies limpias, secas y libres de partículas de otras procedencias. El producto presenta una adherencia óptima sobre superficies rugosas.
Se recomienda la aplicación de una capa de imprimación antes de proyectar el sistema de poliurea ***POLIUREA PS-010*** para garantizar la adherencia. La aplicación de poliureas sin imprimación sobre superficies satinadas puede presentar problemas de adherencia.
Debido a su carácter aromático se recomienda para aplicaciones de interior; si el uso es exterior deberá aplicarse siempre una capa de protección de poliuretano alifático **PAVIFER-400** una vez que la membrana se encuentre a temperatura ambiente.
Puede aplicarse en condiciones de elevada humedad ambiental.
No aplicar si la velocidad del viento supera los 20 Km/h.
Para mantenimiento de cubiertas, el espesor mínimo de aplicación ha de ser de 1,4 mm (consumo de 1,7 kg/m2). Para mantenimiento de maquinaria y equipos, y al tráfico peatonal, el espesor mínimo de aplicación ha de ser de 2,6 mm (consumo de 2,9 kg/m2). No superar por pasada un 1 mm de espesor.

TRATAMIENTO DEL SOPORTE

Para diferentes substratos se recomienda las siguientes imprimaciones:

- Para hormigón se recomienda el **PAVIFER-303** o **PS PRIMER**
- Para baldosas cerámicas se recomienda el **PAVIFER-305**
- Para acero galvanizado se recomienda el **IMPRIMACIÓN EPOXI RICA EN ZINC**
- Para espumas de poliuretano se recomienda el **PS PRIMER**

Soportes cementosos:

El hormigón nuevo se debe curar durante al menos 28 días y debe tener una resistencia al arrancamiento ≥ 1,5 N/mm2. Los soportes cementosos o minerales se deben preparar mecánicamente usando una limpieza abrasiva o con equipos de escarificado para eliminar la capa de lechada superficial y para alcanzar una superficie de textura abierta. Se debe eliminar cualquier partícula suelta y el hormigón débil, y se deben dejar completamente vistos los defectos como coqueras y nidos de grava. Las reparaciones del soporte, el relleno de juntas, las coqueras/ los nidos de grava y la nivelación de superficie se debe llevar a cabo con los productos adecuados.

Se deben eliminar cualquier elemento punzante, por ejemplo con un lijado. La desgasificación es un fenómeno natural del hormigón que puede producir burbujas en las capas siguientes que se apliquen. Se debe comprobar cuidadosamente el contenido de humedad, el aire atrapado en el hormigón y el acabado superficial antes de comenzar cualquier trabajo de aplicación. La instalación de la membrana cuando la temperatura es descendente o estable puede reducir la desgasificación. Por ello, generalmente es beneficiosa la aplicación de la capa embebida por la tarde o por la noche. Imprime el soporte y use siempre un sistema reforzado.

Ladrillo:

Las juntas de mortero deben ser resistentes y preferiblemente se realizará una limpieza.

Pizarra, baldosa, etc:

Asegúrese de que todas las piezas de pizarra/ baldosas son resistentes y están firmemente fijadas, reemplace las piezas rotas o que falten. Las baldosas vitrificadas se deben lijar antes de la imprimación y posteriormente realizar el tratamiento con la ***POLIUREA PS-010***

Membrana bituminosa:

Asegúrese de que las membranas bituminosas están firmemente adheridas o fijadas mecánicamente al soporte. Las membranas bituminosas no deben tener ningún área degradada. Imprime y use siempre un sistema reforzado totalmente.

Revestimientos bituminosos:

Los revestimientos bituminosos no deben estar pegajosos o con partes sueltas, revestimientos volátiles másticos o revestimientos antiguos de asfalto. Imprime y use un sistema reforzado completamente.

Metales:

Los metales deben ser resistentes. Las superficies expuestas se deben preparar hasta dejar una superficie de metal brillante. Use refuerzos localizados sobre las juntas y fijaciones.

Soportes de madera:

Los soportes de madera y paneles de madera deberán estar en buen estado, firmemente adheridas o fijadas mecánicamente.

Pinturas y revestimientos:

Asegúrese de que el material existente es resistente y está firmemente adherido. Elimine cualquier capa oxidada y use refuerzos localizados sobre las juntas.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE (imprimación)

Estas figuras son teóricas y no incluyen ningún material adicional, pérdidas por porosidad superficial, irregularidad superficial, variaciones en la nivelación y pérdidas, etc.

Soporte	Imprimación	Consumo
Soportes cementosos (húmedos)	PAVIFER-305 diluido con 5% agua	≈ 250 g/m²
Soportes cementosos (secos)	PAVIFER-303 diluido con 5% disolvente epoxi	≈ 250 g/m²
Ladrillo y piedra	PAVIFER-303 diluido con 5% disolvente epoxi	≈ 150 g/m²
Baldosa, cerámica no vitrificada	PS PRIMER sin diluir	≈ 200 g/m²
Membrana bituminosa	PS PRIMER sin diluir	≈ 150 g/m²
Revestimientos bituminosos	PS PRIMER sin diluir	≈ 150 g/m²
Metales ferrosos o galvanizados, plomo cobre, aluminio, latón, o acero inoxidable	IMPRIMACIÓN EPOXI RICA EN ZINC	≈ 200 g/m²
Soportes de madera	PAVIFER-305 diluido con 5% agua	
Pinturas	Sujeto a ensayos de adhesión y compatibilidad	

DECLARACION CE DE CONFORMIDAD

Cumple con los requisitos del **ETE 15/0332**.

Niveles de categorías de uso de acuerdo con la ETAG 005:

Comportamiento a fuego exterior	Broof (t1, t2, t3 o t4) Froof (t1, t2, t3 o t4) NPD: soporte de XPS
Clasificación al fuego	F
Vida útil:	W2
Zonas climáticas:	S (Severa)
Cargas de uso:	P1 a P2 con un espesor mínimo de 1,4 mm (1,7 kg/m²) P3 con un espesor mínimo de 2,6 mm (2,9 kg/m²)
Pendiente de la cubierta:	S1 a S4
Temperatura mínima de superficie:	TL2, -10ºC
Temperatura máxima de superficie:	TH4, +90ºC

NOTAS LEGALES

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de POLIUREA SISTEMS de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de POLIUREA SISTEMS.
En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.
El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. POLIUREA SISTEMS se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página www.poliureasistems.com

POLIUREA SYSTEMS CHEMICAL, S.L.U.
Polígono Industrial de Heras Parcela-148
39792-Heras (Cantabria) ESPAÑA
T. +34 942 306 444
info@poliureasistems.com
www.poliureasistems.com – www.sistemas-ps.com